

Slimdrive SL NT

Familia de productos

ES Instrucciones de montaje preliminar

192350-02



Tabla de contenido

1	Introducción	3
1.1	Símbolos y medios de representación	3
1.2	Revisiones y validez	3
1.3	Responsabilidad del producto	3
1.4	Documentos vigentes.....	3
2	Indicaciones de seguridad fundamentales	4
2.1	Utilización conforme a su finalidad	4
2.2	Instrucciones de seguridad.....	4
2.3	Trabajo consciente de la seguridad	5
2.4	Trabajo consciente del medioambiente	5
2.5	Indicaciones de seguridad para el transporte y el almacenamiento.....	5
2.6	Cualificación	5
3	Acerca de este documento	6
4	Vista general.....	6
4.1	Planos.....	6
4.2	Herramientas y ayudas técnicas.....	6
4.3	Pares de giro	6
4.4	Componentes y grupos constructivos	7
4.5	Lista de componentes del kit de socio distribuidor	7
5	Premontaje	8
5.1	Procesar el carril de rodadura y el cobertor.....	8
5.2	Preparar el carril de rodadura	8
5.3	Montar los topes	8
5.4	Conectar el contacto en el bloqueo de correa dentada (opcional).....	9
5.5	Montar el portamódulos	9
5.6	Montar la guía de cable.....	10
5.7	Conectar el motorreductor y el control	11
5.8	Poner previamente el portamódulos premontado en posición a la izquierda y derecha	12
5.9	Conectar el transformador y el control	12
5.10	Unir el bloqueo de la correa dentada (opcional) y el control.....	14
5.11	Montar la conexión a tierra del transformador	15
5.12	Conectar la batería y el control	16
6	Comprobación de seguridad del aparato y prueba de producción.....	16
6.1	Desenchufar el cable.....	17
7	Preparativos del montaje.....	17
7.1	Procesar el cobertor para el bloqueo de la correa dentada (opcional).....	17
7.2	Montar los elementos de suspensión	18
7.3	Montar la puesta a tierra del cobertor.....	19
7.4	Montar las placas laterales	19

1 Introducción

1.1 Símbolos y medios de representación

Avisos de advertencia

En estas instrucciones se emplean avisos de advertencia para advertirle ante posibles daños materiales y personales.

- ▶ Lea y observe siempre estos avisos de advertencia.
- ▶ Cumpla todas las medidas a tomar que están marcadas con el símbolo y el aviso de advertencia.

Símbolo de advertencia	Aviso	Significado
	PELIGRO	Riesgos para las personas. El incumplimiento causa la muerte o lesiones graves.
	ADVERTENCIA	Riesgos para las personas. El incumplimiento puede causar la muerte o lesiones graves.
	CUIDADO	Riesgos para las personas. El incumplimiento puede causar lesiones leves.

Otros símbolos y medios de representación

A fin de obtener un uso correcto, las informaciones y las indicaciones técnicas importantes están especialmente realizadas.

Símbolo	Significado
	Significa «Indicación importante». Informaciones para la prevención de daños materiales, la comprensión o la optimización de los procesos del trabajo.
	Significa «Información adicional»
▶	Símbolo para una acción: Aquí usted debe hacer algo. ▶ Mantenga el orden sucesivo en caso de varios pasos de acción.

1.2 Revisiones y validez

Versión 02: válida para la familia de productos Slimdrive SL NT a partir del año de fabricación 2021.

1.3 Responsabilidad del producto

Se respetará la información contenida en este folleto (datos de productos y utilización según reglamento, uso incorrecto, rendimiento del producto, mantenimiento del producto, obligaciones sobre información e instrucción) conforme a la responsabilidad de productos del fabricante definida en la «Ley de responsabilidad de productos». El incumplimiento exime al fabricante de su responsabilidad.

1.4 Documentos vigentes

Tipo	Nombre
Diagrama de conexiones	Puertas correderas automáticas DCU1-NT/DCU1-2M-NT
Esquema de conexiones suplementario	Puertas correderas automáticas DCU1-2M-NT, mando de la puerta DCU1-2M-NT para puertas correderas automáticas en vías de emergencia y evacuación, variantes FR DUO, LL, RWS
Manual de usuario	Instalaciones de puerta corredera automática
Fallos y medidas	Electrónica de accionamiento DCU1-NT/DCU1-2M-NT para puertas correderas automáticas
Plan de conexión	Instalaciones de puerta corredera automática
Análisis de seguridad	Puertas correderas automáticas
Manual de montaje e instalación	Familia de productos Slimdrive SL NT IGG
Instrucciones de montaje adicionales	Bloqueo de barra

Los documentos están sujetos a modificaciones. Utilizar solamente la revisión más reciente.

2 Indicaciones de seguridad fundamentales



GEZE GmbH se denominará en lo sucesivo como GEZE.

2.1 Utilización conforme a su finalidad

El sistema de puerta corredera está destinado a la apertura y cierre automático del paso a un edificio.

El sistema de puerta corredera solo se puede emplear en posición vertical y en estancias secas dentro del área de uso permitida.

El sistema de puerta corredera está destinado al tránsito de personas en edificios.

El sistema de puerta corredera no está destinado a los siguientes usos:

- para el uso industrial
- para áreas de aplicación no destinadas al tránsito de personas (por ejemplo, las puertas de los garajes)
- en elementos móviles, como los barcos

El sistema de puerta corredera solo se puede emplear:

- en los modos de funcionamiento previstos por GEZE
- con los componentes autorizados/aprobados por GEZE
- con el software entregado por GEZE
- en las variantes o tipos de instalación documentados por GEZE
- dentro del área de aplicación verificada/autorizada (clima / temperatura / grado de protección)

Cualquier otro empleo se considerará como no adecuado y conllevará la pérdida de todos los derechos de garantía y responsabilidad ante GEZE.

2.2 Instrucciones de seguridad

- Las intervenciones y modificaciones que influyan en la técnica de seguridad y la funcionalidad del sistema de puerta corredera solo podrán ser realizadas por GEZE.
- El funcionamiento íntegro y seguro requiere el transporte, la instalación y el montaje adecuados, el uso cualificado y el mantenimiento correcto.
- Deberán cumplirse las normas en materia de prevención de accidentes, así como otras reglas generales en materia de técnica de seguridad o medicina laboral.
- Solo los accesorios y repuestos originales y los aprobados por GEZE garantizan el funcionamiento íntegro del sistema de puerta corredera
- Los trabajos de montaje, mantenimiento y reparación prescritos deben ser ejecutados por técnicos expertos que hayan sido autorizados por GEZE.
- Para las pruebas de seguridad técnica se observarán las leyes y prescripciones específicas del país.
- Las modificaciones hechas por cuenta propia en la instalación eximen a GEZE de toda responsabilidad por los daños resultantes a la vez que anula la certificación para la utilización en vías de evacuación y emergencia.
- En combinación con productos de otro fabricante, GEZE no concede ninguna garantía.
- Para los trabajos de reparación y mantenimiento deberán utilizarse únicamente componentes originales de GEZE.
- La conexión a la tensión de red debe ser realizada solamente por un electricista o por un electricista para actividades definidas. Realizar la conexión a la red y la comprobación de la toma de tierra según norma VDE 0100 Parte 600.
- Como dispositivo de desconexión de la red, utilizar un fusible automático de 10 A en el lado de montaje.
- Proteger el selector de programa con display contra acceso no autorizado.
- Según la directiva de máquinas 2006/42/CE, antes de la puesta en marcha de la puerta, debe realizarse un análisis de riesgos, y marcarse la instalación de la puerta según la directiva CE 93/68/CEE.
- Observar las normativas, normas y prescripciones específicas del país más recientes, en particular:
 - DIN 18650: «Cerraduras y herrajes de puerta – Sistemas de puerta automáticos»
 - VDE 0100, parte 600: «Montaje de instalaciones de baja tensión»
 - EN 16005: «Puertas accionadas por fuerza motriz; seguridad de empleo; requisitos y proceso de verificación»
 - EN 60335-1: «Seguridad eléctrica de equipos para uso doméstico y fines semejantes - Parte 1: Requisitos generales»
 - EN 60335-2-103: «Seguridad eléctrica de equipos para uso doméstico y fines semejantes: Requisitos especiales para automatismos, portales, puertas y ventanas»
- No aflojar las conexiones a tierra eléctricas roscadas.



El producto ha de ser integrado o montado de tal manera que quede garantizado el fácil acceso en caso de reparaciones y/o mantenimiento con un esfuerzo relativamente reducido y los posibles costes de ampliación no sean desproporcionados respecto al valor del producto.

2.3 Trabajo consciente de la seguridad

- Asegurar el puesto de trabajo contra la entrada no autorizada.
- Utilizar solamente los cables que se indican en el esquema eléctrico. Colocar los apantallados según el diagrama de conexiones.
- Asegurar con bridas los cables internos sueltos del automatismo.
- Antes de proceder a trabajos en el sistema eléctrico:
 - Desconectar el automatismo de la red de 230 V y proteger ante la reconexión. Comprobar la ausencia de tensión.
 - desconectar el control de la batería de 24 V.
- Si se utiliza un sistema de alimentación ininterrumpida (APS), la instalación está también bajo tensión con desconexión de la red.
- Para los cables flexibles utilizar básicamente terminales aislados.
- Garantizar la suficiente iluminación.
- Riesgo de lesiones con el automatismo abierto. ¡Los cabellos, las prendas de vestir, los cables, etc. pueden engancharse en los componentes en rotación!
- ¡Riesgo de lesiones en lugares de aplastamiento, impacto, cizallamiento y arrastre no asegurados!
- ¡Riesgo de lesiones provocado por cantos agudos en el automatismo y en la hoja de la puerta!
- ¡Riesgo de lesiones provocado por componentes que giran libremente durante el montaje!

2.4 Trabajo consciente del medioambiente

- Para eliminar los desechos de la instalación de la puerta, seleccionar los diversos materiales y disponerlos para el reciclaje.
- No desechar las baterías y acumuladores recargables junto con la basura doméstica.
- Cumplir los reglamentos legales al eliminar los desechos de la instalación de la puerta y las baterías/acumuladores.

2.5 Indicaciones de seguridad para el transporte y el almacenamiento

- ▶ No arrojar ni dejar caer.
- ▶ Evitar los golpes fuertes.
- Las temperaturas de almacenamiento por debajo de $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ y por encima de $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$ pueden causar daños al equipo.
- Proteger contra humedad.
- Almacenar en áreas secas, bien ventiladas, cerradas y protegidas ante las inclemencias del tiempo y los rayos UVA.

2.6 Cualificación

¡Observar las normas VDE específicas del país!

Aplicable en Alemania:

Las empresas que realicen el premontaje de automatismos de puerta corredera para vías de emergencia y evacuación deben estar autorizadas como planta de producción ampliada por el instituto de ensayos que ha emitido el certificado.

3 Acerca de este documento

Estas instrucciones describen el premontaje de los automatismos de puerta corredera automáticos de la familia de productos Slimdrive SL NT.

4 Vista general

4.1 Planos

Número	Tipo	Nombre
70511-0-001	Dibujo del accionamiento	GEZE Slimdrive SL NT, automatismos
70511-2-0200	Denominación de componente	Cobertor a medida
70511-2-0209	Denominación de componente	Carril de rodadura a medida SL NT
70511-2-0231	Denominación de componente	Carril de rodadura taladrado SL NT
70511-2-0281	Denominación de componente	Carril de rodadura a medida, SL NT doble hoja, GGS con secciones fijas
70511-2-0282	Denominación de componente	Carril de rodadura a medida, SL NT 1 hoja, cierre a la derecha, GGS con sección fija
70511-2-0283	Denominación de componente	Carril de rodadura a medida, SL NT 1 hoja, cierre a la izquierda, GGS con sección fija
70511-2-0228	Denominación de componente	Perfil de unión de carro de ruedas
70511-1-0107	Denominación de componente	Portamódulos derecho DCU1-NT, SL NT
70511-1-0108	Denominación de componente	Portamódulos derecho SL NT -FR 2M/-FR DUO
70511-1-0109	Denominación de componente	Portamódulos derecho SL NT -FR LL/ -FR RWS
70511-1-0106	Denominación de componente	Portamódulos izquierdo SL NT y bloqueo
70511-1-0117	Denominación de componente	Portamódulos izquierdo SL NT



Planos sujetos a modificaciones. Utilizar solamente la revisión más reciente.

4.2 Herramientas y ayudas técnicas

Herramienta	Fuerza de cierre
Cinta métrica	
Marcador	
Llave dinamométrica	
Llave Allen	2 mm, 2,5 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
Llave fija	8 mm, 10 mm, 13 mm, 15 mm
Llave de estrella	8 mm, 10 mm
Juego de atornilladores	Ranura hasta 6 mm, ranura en cruz PH2 y PZ2
Llave Torx	Tx 20 (suplemento para broca longitud mínima 110 mm)
Alicates de corte oblicuo	
Alicates para crimpar para cable eléctrico	
Pelacables	
Botella de plástico segura contra vuelco	
Selector de programa del display DCU1/Terminal Service ST220/GEZEconnects	

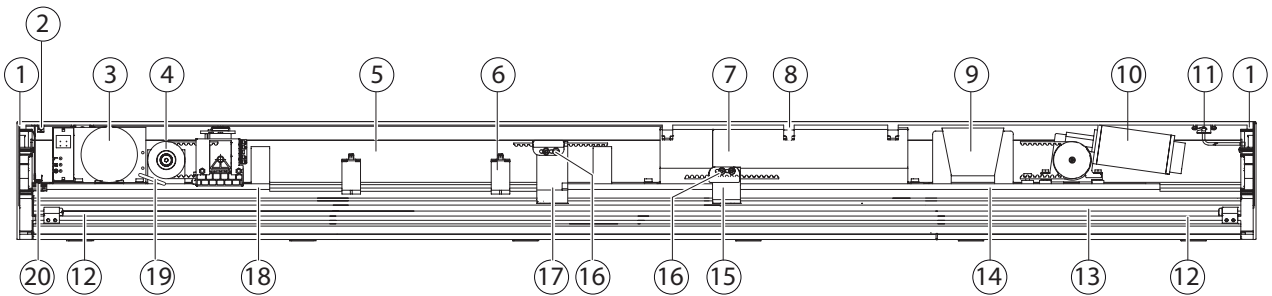
4.3 Pares de giro

Los pares de giro están indicados en el paso de montaje respectivo.

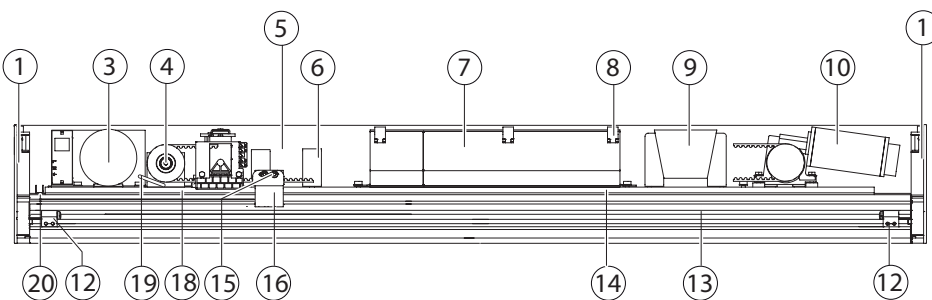
4.4 Componentes y grupos constructivos

Estas imágenes muestran el equipamiento de un automatismo estándar en la variante de doble hoja y de hoja simple. Dependiendo del equipamiento o de la variante del automatismo, puede diferir el montaje de los grupos constructivos. En el plano encontrará detalles precisos acerca de la colocación de cada uno de los componentes.

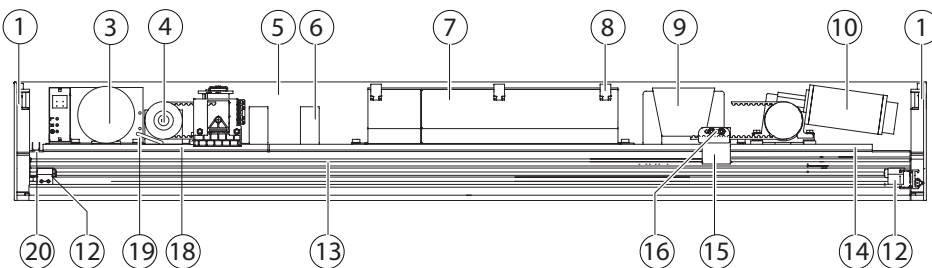
doble hoja



hoja simple, cierre a la izquierda



hoja simple, cierre a la derecha



4.5 Lista de componentes del kit de socio distribuidor

- | | | |
|---------------------------|---|---|
| 1 Placa lateral | 11 Seguro de la cubierta | - Div. etiqueta adhesiva transparente |
| 2 Puesta a tierra de tapa | 12 Topes amortiguadores | - Ayuda de montaje para hoja móvil |
| 3 Transformador | 13 Carril de rodadura | - Accesorios fijación componentes de automatismo |
| 4 Polea | 14 Portamódulos a la derecha | - Accesorios fijación de cables |
| 5 Cobertor | 15 Cierre de la correa | - Accesorios fijación de portamódulos |
| 6 Guía de cable | 16 Sujeción del tope de arrastre, corta | - Accesorios brazo de unión |
| 7 Unidad de control | 17 Sujeción del tope de arrastre, larga | - Manual de montaje e instalación |
| 8 Guía de cable DCU | 18 Portamódulos, izquierda | - Manual de usuario |
| 9 Batería | 19 Cable del transformador | - Diagrama de conexiones |
| 10 Motorreductor | 20 Conexión a tierra del transformador | - Libro de inspecciones |
| | | - Análisis de seguridad |
| | | - Declaración de conformidad CE para la instalación |
| | | - Cuaderno de certificación de inspección |
| | | - Marca de certificación de tipo |
| | | - Dibujo del accionamiento |
| | | - Carro de ruedas |

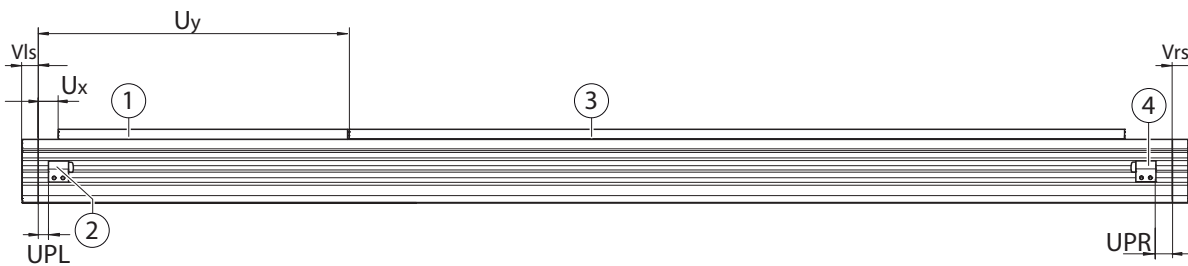
5 Premontaje

El dibujo del accionamiento actual es decisivo para la realización de los trabajos de montaje previo. Todos los elementos de construcción deben fijarse y montarse de acuerdo al dibujo del accionamiento.

5.1 Procesar el carril de rodadura y el cobertor

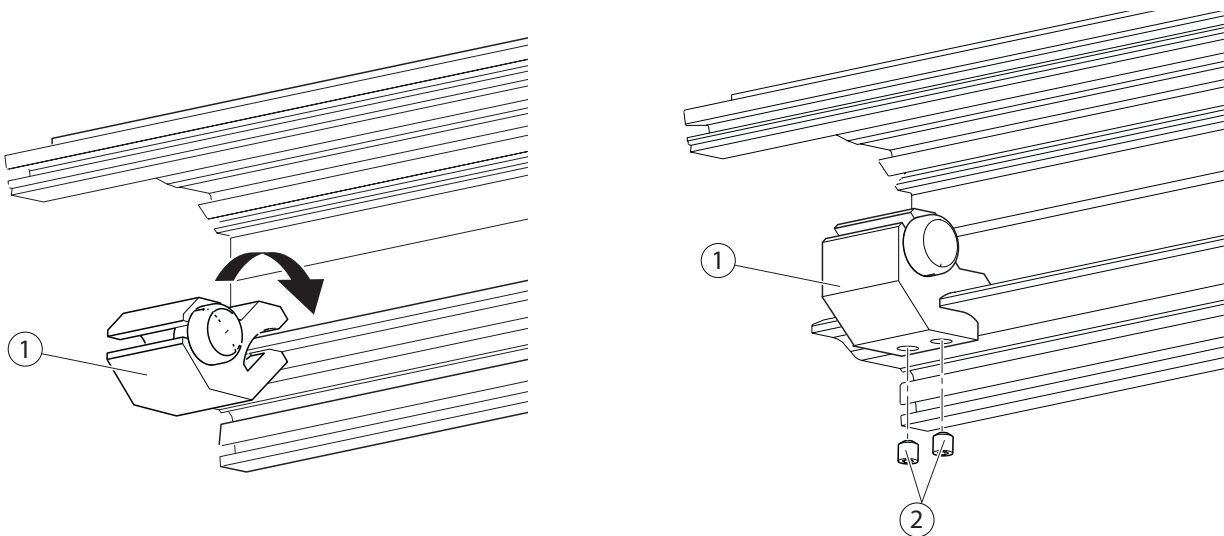
- ▶ Comprobar posibles daños de los perfiles.
- ▶ Cortar el carril de rodadura y el cobertor a la longitud deseada (véase los planos de procesado, capítulo 4.1).
- ▶ Comprobar si son necesarias perforaciones de fijación adicionales (véase planos de procesado (carril de rodadura a medida), capítulo 4.1).
- ▶ Taladrar los agujeros de fijación mural siempre por pares uno encima de otro en las ranuras de taladro.
- ▶ Limpiar el carril de rodadura y el cobertor tras el procesado.

5.2 Preparar el carril de rodadura



- ▶ Marcar la posición (UPL) para tope izquierdo (2) y (UPR) tope derecho (4) conforme al plano del automatismo.
- ▶ Marcar la posición (U_x) para portamódulos izquierdo (1) y (U_y) del portamódulos derecho (3) conforme al plano del automatismo.

5.3 Montar los topes

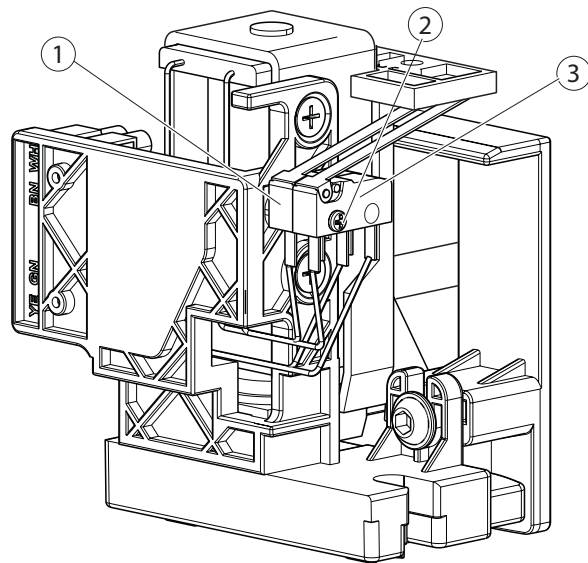


- ▶ Colocar el tope, izquierdo y derecho (1) en el carril de rodadura e inclinarlo hacia arriba.
- ▶ Atornillar los tornillos de sujeción M6×6 (2) respectivamente hasta que se encuentren en el carril de rodadura.
No apretar los tornillos de sujeción.

La posición exacta de los topes (1) se fija en el montaje de la hoja móvil.

5.4 Conectar el contacto en el bloqueo de correa dentada (opcional)

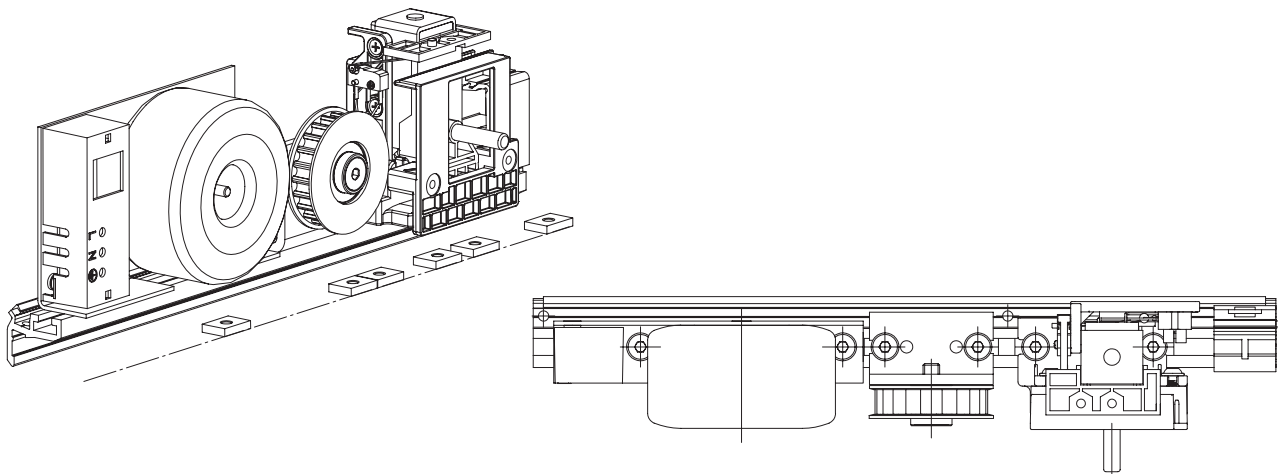
- ▶ Desenroscar los tornillos (2) en el interruptor de acuse de recibo (1) del bloqueo de la correa dentada.
- ▶ Colocar el conmutador de contacto de alarma (3) sobre el interruptor de acuse de recibo (1).
- ▶ Fijar ambos pulsadores al bloqueo de la correa dentada con el tornillo largo (2) del conjunto de reequipamiento.
- ▶ Conectar el cable del bloqueo de la correa dentada.
- ▶ Si procede, acortar la banderola de mando del conmutador de contacto de alarma.



5.5 Montar el portamódulos

5.5.1 Montar el portamódulos a la izquierda

- ▶ Montar el portamódulos a la izquierda conforme al dibujo.



Portamódulos a la izquierda con bloqueo

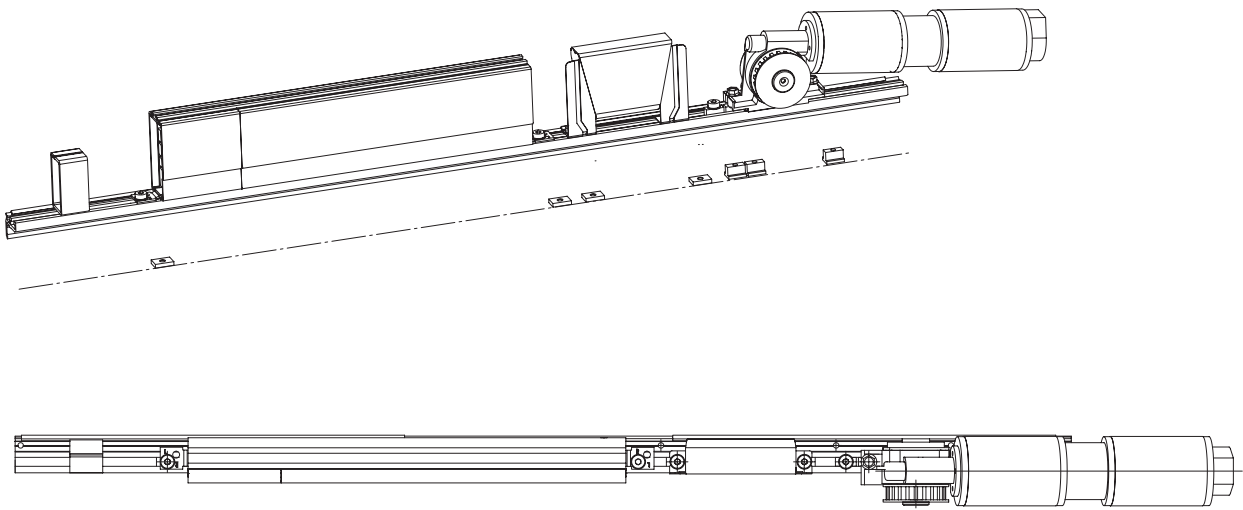


El portamódulos aquí representado se ha seleccionado a modo de ejemplo. Consultar las medidas de su portamódulos empleado en el plano del componente respectivo (véase capítulo 4.1).

- ▶ Empujar las tuercas con ranura en T en los portamódulos.
- ▶ Montar los componentes con los tornillos previstos para ello conforme al dibujo.
 - Par de giro de polea 15 Nm
 - Par de giro de componentes restantes 10 Nm

5.5.2 Montar el portamódulos a la derecha

- ▶ Montar el portamódulos a la derecha conforme al dibujo.



Portamódulos a la derecha FR/FR DUO

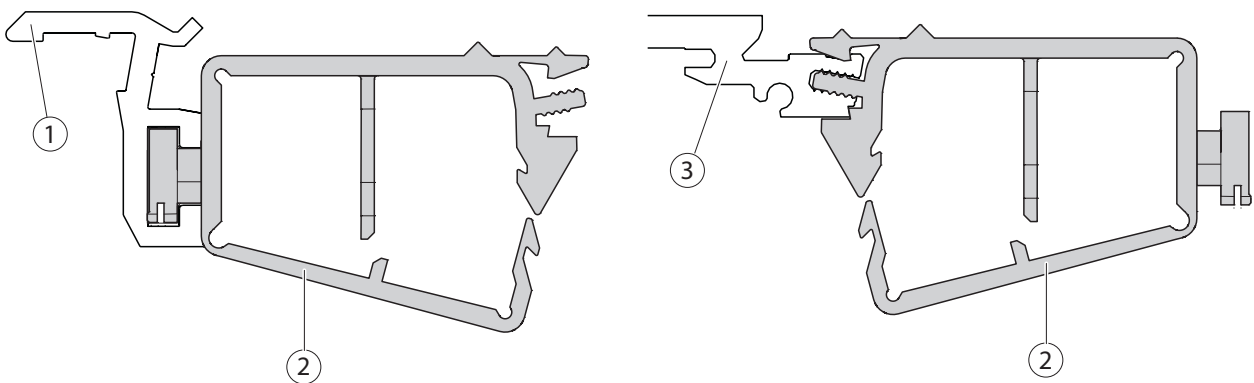
i El portamódulos aquí representado se ha seleccionado a modo de ejemplo. Consultar las medidas de su portamódulos empleado en el plano del componente respectivo (véase capítulo 4.1).

- ▶ Empujar las tuercas con ranura en T en los portamódulos.
- ▶ Montar los componentes con los tornillos previstos para ello conforme al dibujo.
 - Par de giro de los componentes: 10 Nm.

5.6 Montar la guía de cable

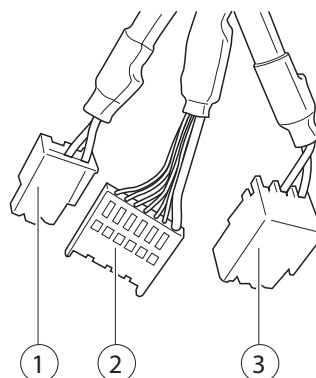
! ¡Los cables pueden desconectarse!

- ▶ Tender los cables de tal modo que no se halle ningún cable en la zona de las piezas móviles.



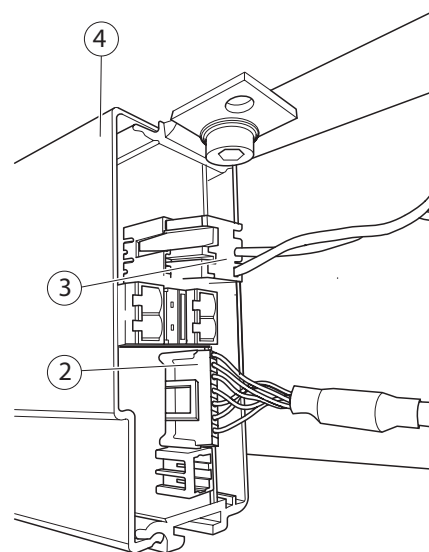
- ▶ Fijar la guía de cable (2) en el portamódulos (1) o el carril de rodadura (3). Distancia de guía de cable aprox. 200 mm.

5.7 Conectar el motorreductor y el control



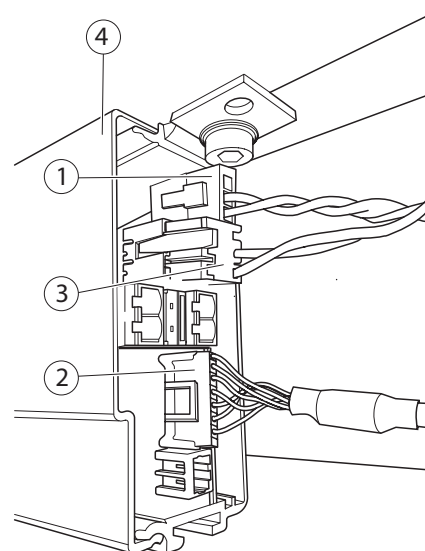
Slimdrive SL NT

- ▶ Tender el cable del encoder (2) y el cable de conexión del motor (3) al control.
- ▶ Enchufar el conector al control (4).



Slimdrive SL NT-FR

- ▶ Tender el cable del encoder (2), el cable de conexión del motor (3) y el cable de conexión del segundo motorreductor (1) al control.
- ▶ Enchufar el conector al control (4).



No enchufar todavía el cable de la batería al control.
La conexión de la batería al control se realiza solo en la prueba de producción y en la puesta en marcha.

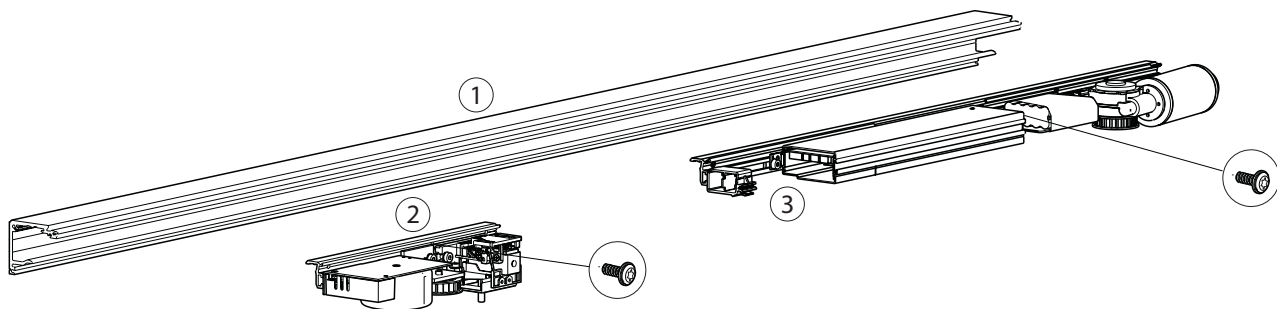
5.8 Poner previamente el portamódulos premontado en posición a la izquierda y derecha

- ▶ Fijar el portamódulos premontado a la izquierda (2) y derecha (3), cada vez con un tornillo en el carril de rodadura (1).



Recomendación:

- ▶ Marcar la posición del portamódulos, a la izquierda (2) y derecha (3) en el carril de rodadura (1).

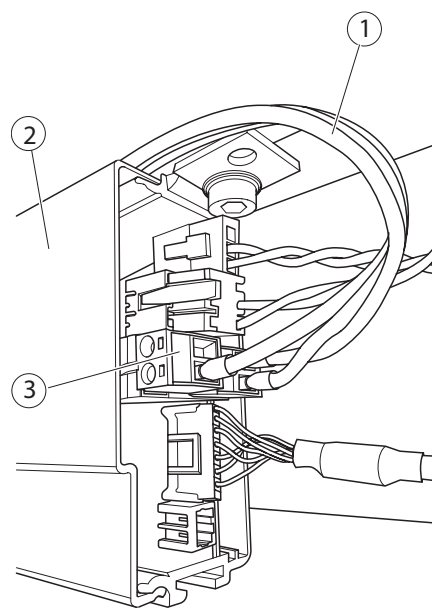


5.9 Conectar el transformador y el control



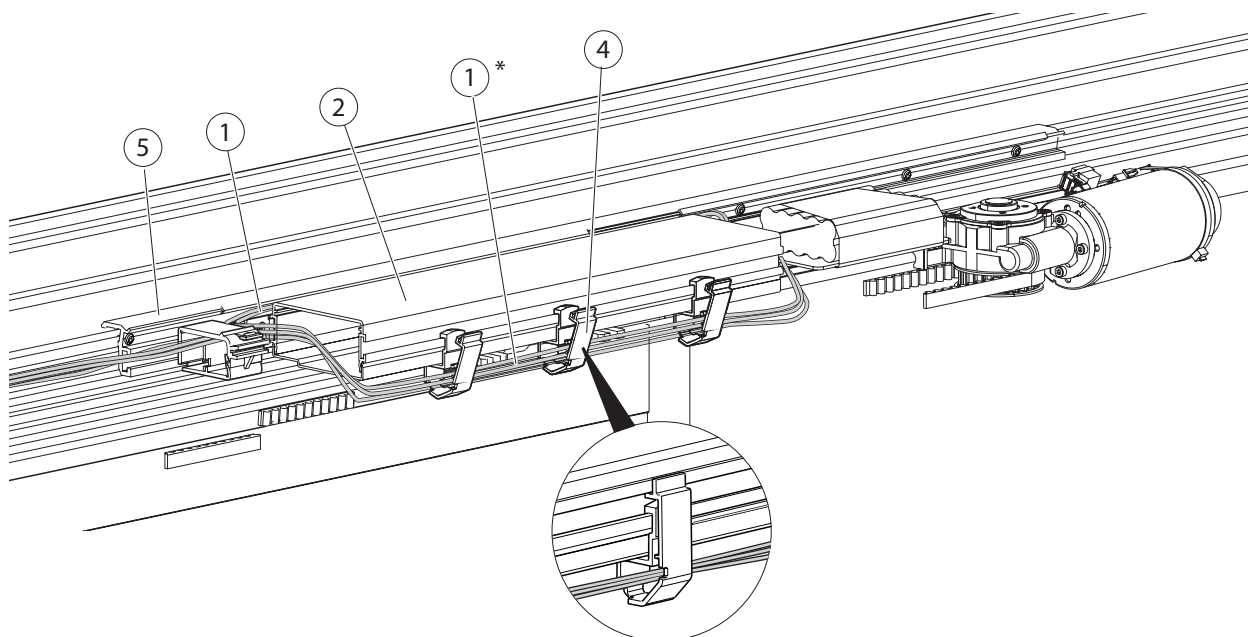
- ▶ Procurar que los cables estén tronzados y asegurados de tal modo que no queden aplastados al colocar el cobertor y no puedan entrar en contacto con componentes en movimiento.

- ▶ Tronzar el cable de tres conductores (1).
- ▶ Aislar a ambos extremos y colocar virolas de cable.
- ▶ Instalar ambos enchufes (3) en la parte del control (2).
- ▶ Insertar el conector (3) en el control (2).



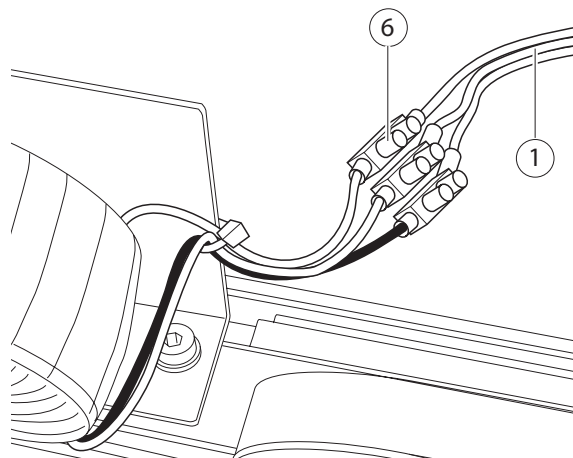
- ▶ ¡Observar la puesta a tierra!
- ▶ ¡No confundir los hilos conductores!

- ▶ Fijar la guía de cable DCU (4) en el control
- ▶ Pasar el cable del transformador (1) entre el control (2) y el portamódulos (5).



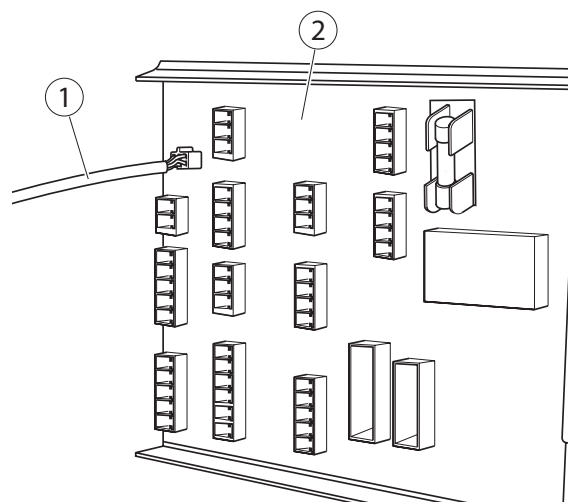
* Alternativamente, el cable del transformador (1) también puede fijarse al control frontalmente.

- ▶ Montar el cable del transformador (1) en la clema de porcelana (6) del transformador.

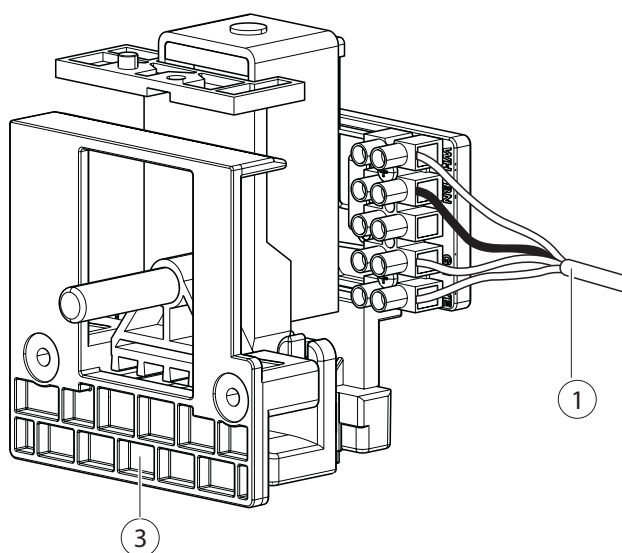


5.10 Unir el bloqueo de la correa dentada (opcional) y el control

- ▶ Enchufar el cable de bloqueo de la correa dentada (1) en el control (2).

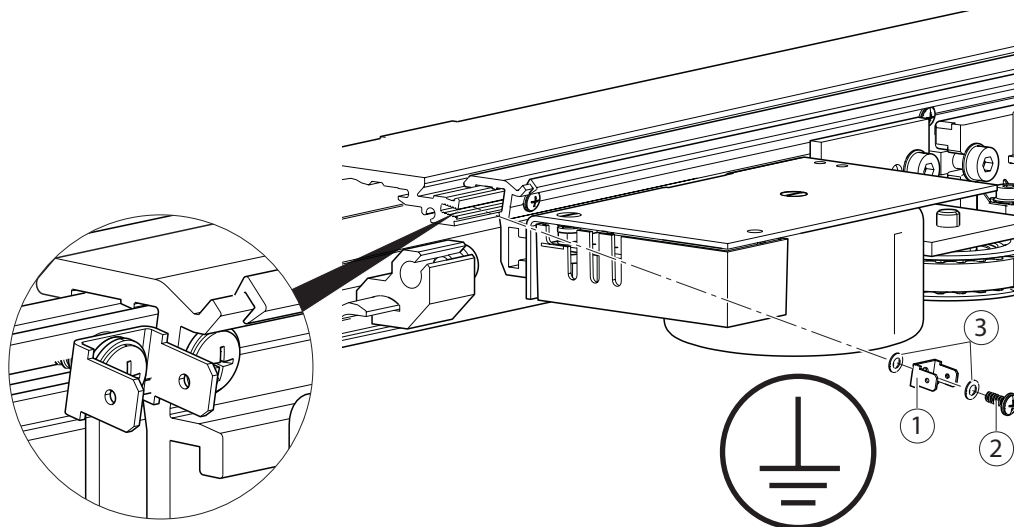


- ▶ Colocar los cables para el bloqueo de la correa dentada (1) por la guía de cable hacia la correa dentada (opcional) (3), eventualmente cortarlos a longitud, desaislarlos y ponerles manguitos terminales de hilos conductores aislados.
- ▶ Conectar el bloqueo de la correa dentada conforme al diagrama de conexiones.



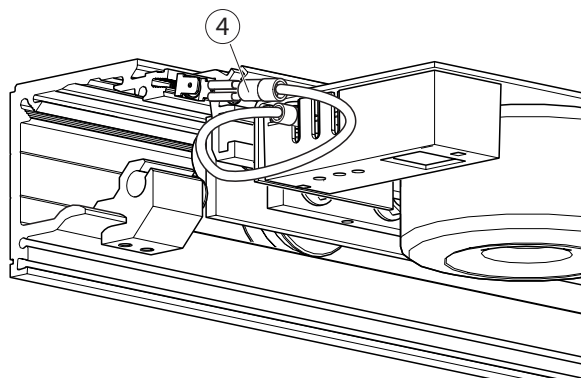
5.11 Montar la conexión a tierra del transformador

i En el plano encontrará detalles precisos acerca de la colocación de cada uno de los componentes.

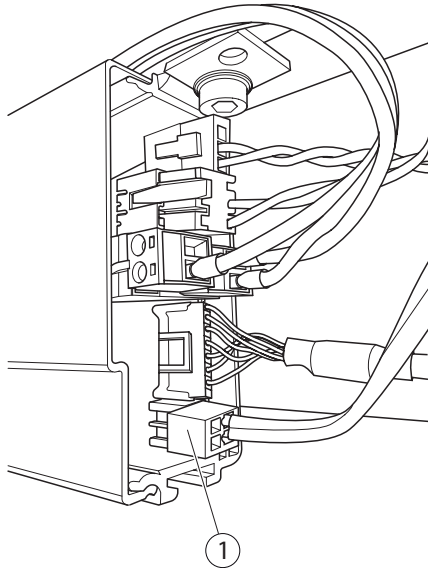


En función de la longitud del accionamiento, montar 1 o 2 puntos de conexión a tierra (véase dibujo del accionamiento):

- junto al portamódulos izquierdo (ver figura)
- en automatismos más largos, adicionalmente en el extremo del carril de rodadura
- ▶ Atornillar el conector plano (1) con el tornillo suministrado (2) y las ruedas dentadas (3) en el carril de rodadura (par de giro 3,5 Nm).
- ▶ Conectar el cable de puesta a tierra (4) del transformador con el conector plano (1).



5.12 Conectar la batería y el control



¡CUIDADO!

¡Riesgo de lesiones mediante choque y aplastamiento!

Con el cable de la batería (1) insertado puede moverse la rueda de la cadena en el motorreductor inesperadamente.

- ▶ No acceder a la zona de las piezas móviles.

- ▶ Comprobar que el cable de la batería (1) sea lo bastante largo.
- ▶ Si fuera necesario, conectar el cable de extensión de la batería al cable de la batería.
- ▶ Instalar el cable de la batería (1) al control.
- ▶ Enchufar el conector al control.

6 Comprobación de seguridad del aparato y prueba de producción



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro de muerte por descarga de corriente!

- ▶ Encargar la conexión y desconexión de la instalación eléctrica (230 V/115 V) únicamente a un electricista o un electricista para actividades definidas.

- ▶ Realizar una prueba de seguridad del aparato según EN 60335-1 Anexo A.

La prueba de seguridad del aparato está formada por las partes siguientes:

- Prueba de puesta a tierra con corriente de prueba de 10 A
- Prueba de aislamiento (prueba de alta tensión) con 1000 VAC

Para ello, se requiere el uso de un comprobador adecuado para esta norma.

Transcurso de la prueba

- ▶ Conectar el cable de conexión a red con enchufe de alimentación al transformador.
- ▶ Enchufar el enchufe de alimentación al comprobador.
- ▶ Iniciar la prueba en el comprobador.
- ▶ Comprobar con la sonda una tras otra todas las piezas de metal con puesta a tierra.
Para ello, se comprueba respectivamente la conexión de baja impedancia entre el conductor de PE del cable de red y la pieza de metal en contacto con la sonda.

Contactar con la sonda al menos los siguientes puntos de prueba:

- Soporte metálico del transformador
- Conexión de PE en el circuito secundario del transformador (clema de porcelana)
- Carril de rodadura (zona pulida no anodizada)
- Conector plano para toma de tierra del transformador
- Opcionalmente el 2.º conector plano para la conexión a tierra del cobertor

Todas las tomas de tierra deben tener una resistencia inferior a 0,1 Ω.

- ▶ A continuación, iniciar la prueba de aislamiento (prueba de alta tensión) en el comprobador.



Solo deben ponerse en funcionamiento automatismos con una prueba de seguridad del aparato superada.

El resultado de la prueba de seguridad del aparato debe documentarse de forma comprobable junto con el número de serie del automatismo.

Tras la comprobación de seguridad del aparato, no retirar el conector plano de la conexión a tierra del carril de rodadura.

- ▶ Efectuar la prueba de producción tal como se describe en el diagrama de conexiones «Puertas correderas automáticas DCU1-NT/DCU1-2M-NT».

6.1 Desenchufar el cable



Desenchufar el cable facilita el montaje del carril de rodadura (kursiv).

- ▶ Desenchufar el cable de la batería en el control y asegurarlo para el transporte.
- ▶ Desenchufar el cable del bloqueo de la correa dentada en el control y asegurarlo para el transporte.
- ▶ Retirar el cable del transformador de la clema de porcelana del transformador y asegurarlo para el transporte.

7 Preparativos del montaje

Durante la preparación del montaje se prepara el automatismo para el montaje posterior. El dibujo del accionamiento actual es decisivo para la realización de la preparación del montaje. Todos los elementos de construcción deben fijarse y montarse de acuerdo al dibujo del accionamiento.

7.1 Procesar el cobertor para el bloqueo de la correa dentada (opcional)

El bloqueo de la correa dentada dispone de un pasador de bloqueo con el cual se puede desbloquear o bloquear manualmente la correa dentada. Para este pasador de bloqueo ha de taladrarse un orificio en el cobertor conforme al siguiente plano.

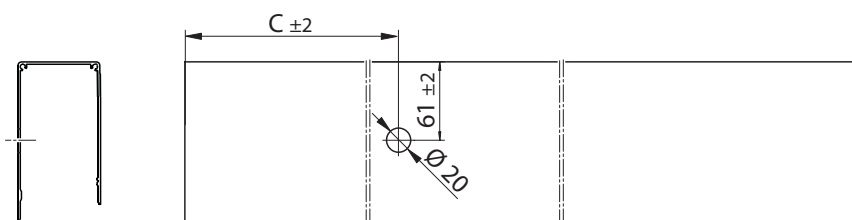


Deberá comprobarse la posición del orificio (kursiv). Dependiendo de la colocación de los componentes del automatismo, pueden existir leves diferencias.

Por tanto, GEZE recomienda no efectuar el orificio en la obra hasta que no se conozca la posición exacta del bloqueo de la correa dentada.



Consultar las dimensiones de la medida C en el plano de procesado del cobertor.

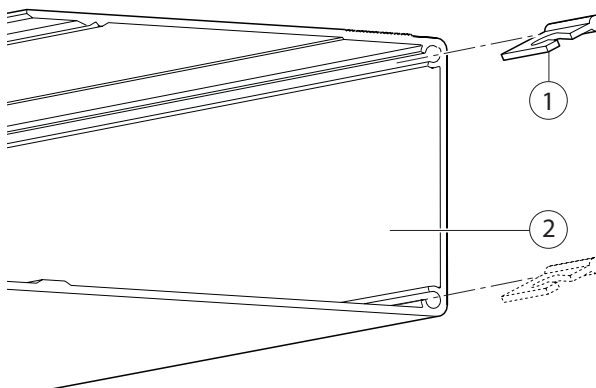


- ▶ Taladrar un orificio con $\text{Ø } 20 \text{ mm}$.
- ▶ Desbarbar el orificio taladrado.

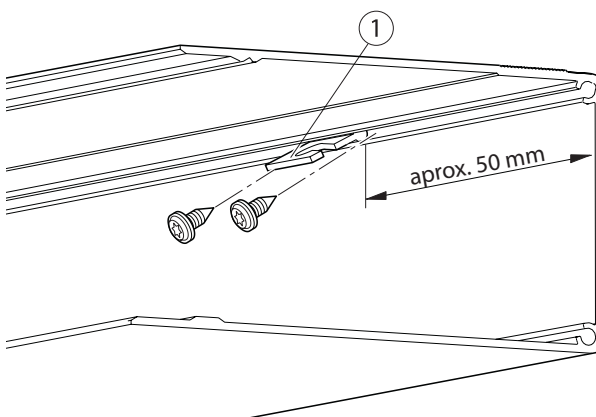
7.2 Montar los elementos de suspensión

7.2.1 Montar el elemento de suspensión de los cobertores

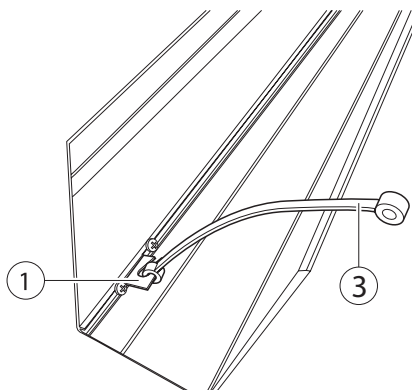
- ▶ Deslizar el elemento de suspensión de los cobertores (1) en el canal de tornillo superior e inferior de la tapa (2).



- ▶ Asegurar el elemento de suspensión de los cobertores (1) a derecha e izquierda a aprox. 50 mm de distancia del extremo del cobertor con 2 tornillos (par de giro máx. 1,5 Nm).

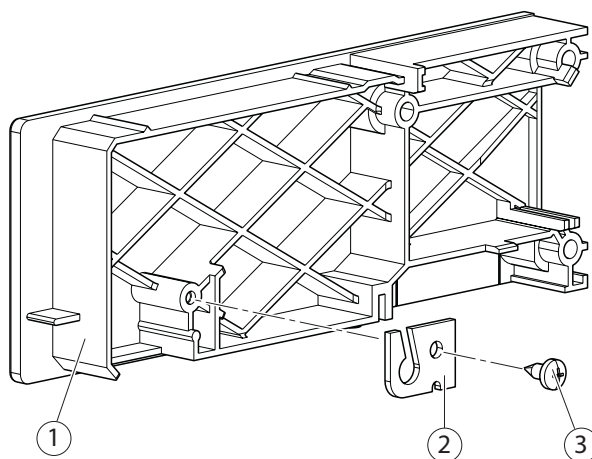


- ▶ Insertar los cables (cuerdas elásticas) (3) en los elementos de suspensión montados (1) del cobertor.



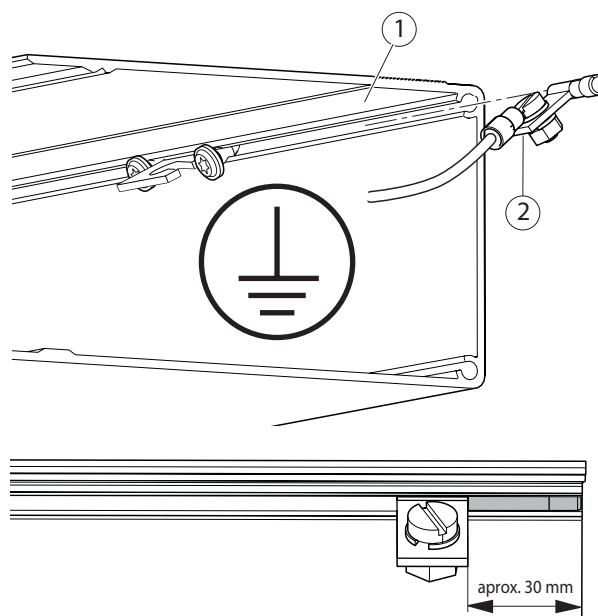
7.2 Montar el elemento de suspensión de las placas laterales

- ▶ Atornillar el elemento de suspensión de las placas laterales (2) con un tornillo alomado (3) en las placas laterales (1) a izquierda y derecha (par de giro 1,5 Nm).



7.3 Montar la puesta a tierra del cobertor

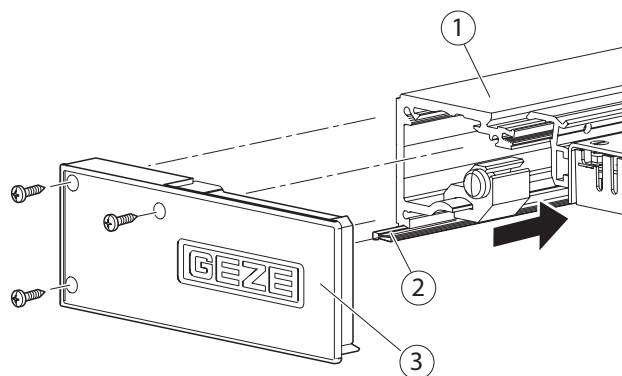
- ▶ Insertar el perno de sujeción de la puesta a tierra del cobertor (2) a ras en la ranura del cobertor (1) en el extremo izquierdo del cobertor (1).



7.4 Montar las placas laterales

- ! ▶ Si entre el carril de rodadura y la pared lateral hay poco espacio, efectuar el premontaje de las placas laterales.

- ▶ Insertar el felpillo (2) en el carril de rodadura.
- ▶ Atornillar las placas laterales (3) a izquierda y derecha con 3 tornillos al carril de rodadura (1) (par de giro 5 Nm).



Germany
GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152 203 594
E-Mail: leonberg.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6440
E-Mail: muenchen.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6840
E-Mail: berlin.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Mitte/Luxemburg
Tel. +49 (0) 7152 203 6888
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 7152 203 6770
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 7152 203 6600
E-Mail: hamburg.de@geze.com

GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 1802 923392
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria
GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States –
Lithuania / Latvia / Estonia
E-Mail: baltic-states@geze.com

Benelux
GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria
GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

China
GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France
GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Hungary
GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia
GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info.es@geze.com
www.geze.es

India
GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy
GEZE Italia S.r.l. Unipersonale
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l.
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

Korea
GEZE Korea Ltd.
E-Mail: info.kr@geze.com
www.geze.com

Poland
GEZE Polska Sp.z o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania
GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia
OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia – Sweden
GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia – Norway
GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia – Denmark
GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore
GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.
E-Mail: gezesea@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa
GEZE South Africa (Pty) Ltd.
E-Mail: info@gezesa.co.za
www.geze.co.za

Switzerland
GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey
GEZE Kapı ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine
LLC GEZE Ukraine
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC
GEZE Middle East
E-Mail: gezeme@geze.com
www.geze.ae

United Kingdom
GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

GEZE GmbH
Reinhold-Vöster-Straße 21–29
71229 Leonberg
Germany

Tel.: 0049 7152 203 0
Fax.: 0049 7152 203 310
www.geze.com

